



 **schmidt**
a brand of aebi schmidt

S 3000

Saltblandeanlegg



S 3000 er en enkel „plug and play“ blandestasjon for saltlake og et ideelt redskap for entreprenører, byer og kommuner. Mange flere velger å spre befuktet salt på grunn av bedre vedheft og raskere tineeffekt, noe som igjen fører til større trafikksikkerhet, lavere saltforbruk og reduserte kostnader. Det er også mindre skadelig for miljøet da lavere saltmengder og nøyaktig spredningsmønstre sørger for redusert miljøpåvirkning.

Oppsummering av det viktigste

- **Effektiv** drift av vintervei
- **Plug and play**-løsning
- **Redusert miljøpåvirkning**
- Høy **driftssikkerhet og enkel betjening**
- **Helautomatisk** regulert enhet (valgfritt)

Dine fordeler

- **Kompakte mål:** S 3000 tar liten plass og er ikke plasskrevende, selv utenom sesongen.
- **Enkel å flytte:** Enheten kan enkelt flyttes ved hjelp av en gaffeltruck eller en kranbil.
- **Sikkerhet:** Viktige deler er beskyttet mot frost.

Ytelsesfunksjoner

Konstruksjon

Saltblandeanlegget S 3000 er utviklet som en „plug and play“ -løsning og er designet for å utvides med ekstra komponenter, for eksempel en helautomatisk regulert enhet eller en 5 000 liters lagertank. Den kompakte S 3000 produserer ca 2 000 liter saltløsning (20-22%) per time. Med grovt salt er også opptil 3 000 liter i timen mulig. Saltblandeanlegget har en bryterfunksjon og et tilkoblingspunkt for en ekstern tank og påfyllingspumpe. Smusset slippes effektivt ut via de to nedre ventilene. Et isolert oppløsningsrom kan fylles med en hjul-laster. Kontrollskapet, pumper, slanger og vannforsyning er beskyttet mot frost og for å sikre at anlegget er klart til drift til enhver tid.



Klargjøring av saltløsning

Befuktet salt er egnet for nesten alle værforhold ned til en temperatur på -10°C . Den avgjørende faktoren er imidlertid saltlaken som kreves for spredning av befuktet salt. For lav konsentrasjon kan forårsake frysing, mens for høy konsentrasjon og en mettet løsning kan føre til krystallisering og funksjonsfeil i systemet.

S 3000 er en såkalt „up-flow løser“. Dette betyr at oppløsningen begynner under saltet når en mettet løsning strømmer oppover. Etterpå fortynnes saltløsningen til en 20% konsentrasjon.

Produksjonen av en umettet løsning har to veldig viktige fordeler:

Problemfri drift: Ingen krystallisering kan finne sted. Dette er viktig for en problemfri drift av sprederen og utstyret.

Ikke behov for sirkulasjonspumper: Den umettede løsningen gjør regelmessig sirkulasjonspumping unødvendig, da løsningen ikke kan sette seg i denne konsentrasjonen.

Opsjoner

“Automat” - En valgfri, helautomatisk kontrollert enhet med:

- Skjerm med status for konsentrasjons- og sensorrapport
- Konsentrasjon justerbar fra 17-22%
- Konsentrasjonsmåling gjennom vedlikeholdsfri sensor
- Overløpsbeskyttelse
- Tomt for salt indikasjon
- Indikasjon for fjerning av rusk

Andre opsjoner:

- 5 000 liters polyester lagertank med tilkoblingssett, maksbryter og sprederpåfyllingssett
- Konsentrasjonsanalysator
- Presenning
- Foldetak
- $3,5\text{ m}^3$ stableramme
- Smussoppsamlingsbrett på svingbare hjul



Notat

De lokale forskriftene angående tilkoblinger, autorisasjon, drift, drenering og lagring må følges til enhver tid.

Relatert produkt

P 2000

Saltblandeanlegg



Stratos 4.0 - 12.0 m³

Spreder



Syntos

Spreder



Tekniske data

Beholder

Kapasitet	2 000 l/h / Vannforsyning min. 2 500 l / t ved 2,5 bar / 3 000 l/h / Vannforsyning min. 3 500 l / t ved 4,0 bar
Oppløsning - fast konsentrasjon	20 - 22 %
Oppløsning - justerbar konsentrasjon	17 - 22 %

Elektrisk

Strømforsyning	400 V
----------------	-------

Dimensjoner

Lengde	2 900 mm
Bredde	1 450 mm
Høyde	2 000 mm



© Aebi Schmidt Group
www.aebi-schmidt.com

Aebi Schmidt Holding AG
CH-8050 Zurich, Sveits

Med enerett. Tekniske data kan endres.
Illustrasjoner er uforpliktende. Med
forbehold om feil og endringer.

Document created on 9 JUN 2024

